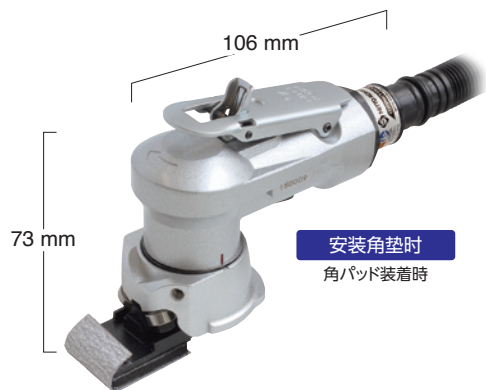


COMPACT MULTI SANDER

Model **CMX-20**



安装角垫时
角パッド装着時



安装2寸衬垫时
2"パッド装着時



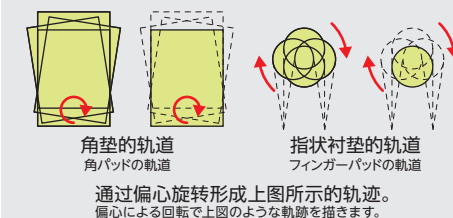
安装指形衬垫时
フィンガーパッド装着時

3种衬垫形状可用于狭窄的地方、深处、角落的研磨工作！

3種類のパッド形状で狭い所、奥まった所、隅部の研磨作業に効果的！

- 3种衬垫可用于各种用途/3種類のパッドで様々な用途に使用可能
- 可以细微精准的抛光、提高工作效率/小さくピンポイントに研磨でき、作業効率が向上
- 小型设计重量530 g/小型設計で重量は530g

轨道式运转 (安装角垫、指状衬垫时) オービタルの動き (角パッド・フィンガーパッド装着時)

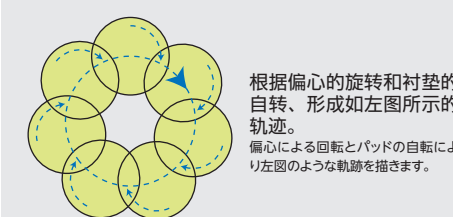


角垫的轨道
角パッドの軌道

指状衬垫的轨道
フィンガーパッドの軌道

通过偏心旋转形成上图所示的轨迹。
偏心による回転で上図のような軌跡を描きます。

双作用运动轨迹 (2寸衬垫安装时) デュアルアクションの動き (2"パッド装着時)



根据偏心的旋转和衬垫的自转、形成如左图所示的轨迹。
偏心による回転とパッドの自転により左図のような軌跡を描きます。

转速调整/回転数調整



调节阀
アジャストバルブ

转动调节阀可以改变空气流量、用来调整转速。请根据工件的材质和研磨纸粒度等、以及加工面来进行调整。

アジャストバルブを回すと空気流量が変わり、回転数を調整することができます。ワークの材質やペーパー粒度等、仕上げ面を見ながら調整してください。

更换衬垫/パッドの交換



用10号扳手和4号内六角扳手可以轻松地更换衬垫。(2寸衬垫只使用10号扳手)可根据工件面积和作业面积来选择衬垫形状。

スパナ10と六角棒スパナ4でパッドを簡単に交換できます。(2"パッドはスパナ10のみ使用) ワークの面積や作業面積を考慮して、パッド形状を選択してください。

规格/仕様

型号/型式	CMX-20
使用压力/使用圧力	MPa (kgf/cm ²) 0.6 (6)
空气使用量(无负荷)/空気使用量(無負荷)	m ³ /min 0.17
轨道径/オービット径	mm 2
主体重量/本体質量(重量)	kg 0.53 (不含衬垫/パッドを含まず)
标准附属品/標準付属品	<ul style="list-style-type: none"> ・内六角扳手/六角棒スパナ 4 mm: 1个/本 ・超薄扳手/極薄スパナ SNT 1012: 1根/本 ・螺纹连接头/プッシング R1/4 x NPT1/4: 1个/個 ・工具箱/ツールボックス: 1个/個 ・2寸衬垫/2"パッド: 1个/個 ・指状衬垫/フィンガーパッド: 1个/個

※出货时角垫是安装在工具上的。/出荷時は角パッドが本体に装着されています。

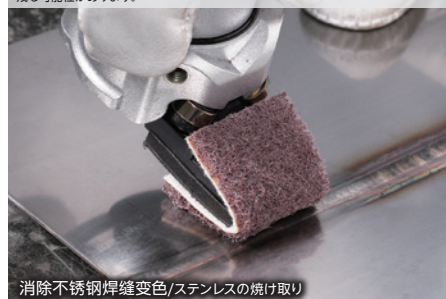
另售品/別売品

参考编号 参照番号	产品编码 商品コード	产品名 商品名	销售单位 販売単位
1	TB11010	抛光砂纸/研磨ペーパー #80 26×50尼龙粘扣/ベルクロ	1箱 (100张/枚入)
	TB11011	抛光砂纸/研磨ペーパー #120 26×50尼龙粘扣/ベルクロ	
	TB11012	抛光砂纸/研磨ペーパー #180 26×50尼龙粘扣/ベルクロ	
2	TB11049	无纺布/不織布 #320 26×50尼龙粘扣/ベルクロ	1箱 (50张/枚入)
3	TB11013	抛光砂纸/研磨ペーパー #80 2" (φ50)尼龙粘扣/ベルクロ	1箱 (100张/枚入)
	TB11014	抛光砂纸/研磨ペーパー #120 2" (φ50)尼龙粘扣/ベルクロ	
	TB11015	抛光砂纸/研磨ペーパー #180 2" (φ50)尼龙粘扣/ベルクロ	
4	TB11016	抛光砂纸/研磨ペーパー #80 φ16附着胶/のり付き	
	TB11017	抛光砂纸/研磨ペーパー #120 φ16附着胶/のり付き	
	TB11018	抛光砂纸/研磨ペーパー #180 φ16附着胶/のり付き	

规格 (衬垫) /仕様 (パッド)

衬垫种类/パッド種類	角垫/角パッド	2寸衬垫/2"パッド	指状衬垫/フィンガーパッド
无负荷旋转速度/無負荷回転速度 min ⁻¹	14000	15500	14000
纸张大小/ペーパーサイズ mm	26 x 50	φ50	φ16
产品编码/商品コード	TB09789	TB09786	TB09788

如果使用无纺布研磨垫、它不会去除基底金属、但可能无法清理严重变色的焊缝。/不織布使用の場合、地金は削りませんが、しつこい焼けなどは残る可能性があります。



消除不锈钢焊缝变色/ステンレスの焼け取り

矩形垫/角パッド



加工后/加工後

加工前/加工前

去除表面因换刀而引起的轻微水平差
カッターマーク (刃物交換時のわずかな段差) の除去

2"圆形垫/2"パッド



加工后/加工後

加工前/加工前

点焊、氧化痕迹的处理
スポット溶接、酸化跡の仕上げ

指形垫/フィンガーパッド