

低电压/低電圧 (DC)

附帶碳刷马达
ブラシ付モータ

无碳刷马达
ブラシレスモータ

极小/極小

精密/精密

普通/普通

2.6 - 8.0 mm

杠杆启动
レバースタート

下押启动
プッシュスタート

Low
低电压
低電圧

无碳刷马达
ブラシレスモータ

批嘴接地
ビットアース

静电对策
静電対策

柔速停止
ソフトストップ

速度可调
速度可変

柔速启动
ソフトスタート

离合器式
クラッチ式

Brushlessdelvo®

外形尺寸图 P40
外觀寸法図

S 系列 /シリーズ (速度可调型 /速度可変タイプ)

型号 DLV30S/DLV45S/DLV70S

螺丝紧锁计数功能, 自动速度变换功能,
可实现高品质和快速的螺丝紧锁作业。

- 转速可调 9 个档位, 可对应多种螺丝紧锁作业。
- 可通过遥控器同时设定多把电动螺丝刀, 多功能操作作业更有保证。遥控器为另购品。

ねじ締めカウンタ機能、自動速度可変機能で高品質・スピーディーなねじ締めを実現。

- 回転速度を9段階に調整可能なため、様々なねじ締め条件に対応。
- リモートコントローラで複数台のドライバを同時に設定でき、多彩な機能で作業全体をスムーズに。リモートコントローラは別売品。

针对多样化的紧固螺丝钉
条件仅凭一把螺丝刀即可应对

旋转速度可分9档进行调节
较大的规格范围可满足各种螺丝钉紧固条件

様々なねじ締め条件にドライバ1本で対応
回転速度レベルは9段階調整可能
ワイドな仕様範囲で様々なねじ締め条件に対応します

扭矩范围 /トルク電 0.4 - 7.0 Nm
杠杆启动 / 下押启动 レバースタート / プッシュスタート

DEA0151N-AZ DEA0241N-AZ DLV30S06P DLV30S20L DLV30S12P

• 配备可调自动速度功能 /自動速度可変機能を搭載

通过缓慢启动
减少启动时的不良
ゆっくりスタートでスタート時の不良を削減

中间阶段通过高速送进
螺丝钉提高效率和质量
中間の高速ねじ送りで効率と品質を向上

通过缓慢停止减少
紧固螺丝钉时的不良
ゆっくりストップでねじ締め時の不良を削減

<Step 1>

<Step 2>

<Step 3>

• 配备紧固螺丝钉计数功能
ねじ締めカウンタ機能を搭載

配备紧固螺丝钉根数设定、
紧固螺丝钉时间设定
(上下限) 及测量
ねじ締め本数設定、
ねじ締め時間設定 (上下限) 及び計測

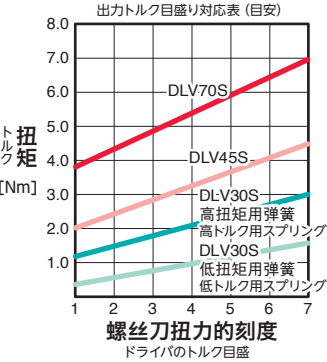
電動螺丝刀主体上配备LED /電動ドライバ本体にLEDを搭載
主体 (動作設定部) LED及按钮 /本体 (動作設定部) LEDとボタン

参数LED
パラメータLED
模式LED
モードLED
工件LED
ワークLED
主LED
メインLED
设定按钮
設定ボタン

规格 /仕様		低速	中速	高速	低速	中速	低速						
螺丝刀 電動ドライバ	型号 / 批嘴 タイプ / ビット	DLV30S06L-AX : K DLV30S06P-AX : K	DLV30S12L-AX : K DLV30S12P-AX : K	DLV30S20L-AX : K DLV30S20P-AX : K	DLV45S06L-AX : K DLV45S06P-AX : K	DLV45S12L-AX : K DLV45S12P-AX : K	DLV70S06L-AX : K DLV70S06P-AX : K						
	电源 / 電源	DEA0151N-AZ or DEA0241N-AZ		DEA0241N-AZ	DEA0151N-AZ or DEA0241N-AZ	DEA0241N-AZ							
	扭矩调整 / トルク調整	无级 / 無段階											
	扭矩 / トルク (Nm)	离合器弹簧 (弱) 0.4 - 1.6 / クラッチばね (弱)		2.0 - 4.5		3.8 - 7.0							
	无负荷旋转速度 / 無負荷回転速度 (min ⁻¹)	离合器弹簧 (强) 1.2 - 3.0 / クラッチばね (強)											
	旋转速度等级 / 回転速度レベル	详情请参照P3旋转速度与扭矩的设定范围 / 詳細はP3の回転速度とトルクの設定範囲を参照してください											
	功率消耗 / 消費電力 (W)	Lv1 - Lv9 (・Lv1: 最低旋转速度 / 最低回転速度 ・Lv9: 最高旋转速度 / 最高回転速度 ・分阶段逐步下降 / 段階的に下がります)											
	适合螺丝钉 / 小螺丝钉 / 小ねじ 適合ねじ / 自攻螺钉 / タッピンねじ	2.6 - 5.0		4.5 - 6.0		5.0 - 8.0							
	主体重量 / 本体質量 (g)	2.5 - 4.0		4.0 - 5.0		4.5 - 6.0							
	额定运转 / 定格運転	700 (无电源线 / 電源コード除く)		870 (配有手枪式把手, 但无电源线 / ビistolグリップ付き、電源コード除く)									
电源	批嘴接地 / ビットアース	ON时间0.5秒 / OFF时间3.5秒 / ON時間0.5秒 OFF時間3.5秒											
	标准附件 / 標準附属品	有 / 有り											
	输入输出信号方法 / 入出力信号方式	PNP											
	型号 / 型式	DEA0151N-AZ / DEA0241N-AZ											
电源	输入 / 入力	100 - 240 V AC, 50/60 Hz											
	输出 / 出力	40 V DC											
	最大额定功率 / 最大定格出力 (W)	150		240									
	主体重量 / 本体質量 (g)	560		900									
电源線 2 m (另售商品) / 電源コード (別売品)		DLW9230											
需要购买 5 mm 批头类型请事先咨询。 5 mm ビットについてはお問い合わせください。		unit: mm											
远程控制器 / リモートコントローラ		RC1000											
远程控制器	型号 / 型式	RC1000											
	主体重量 / 本体質量 (g)	110 (包括3块附属的干电池 / 付属の乾電池3本含む)											
	电池 / 電池	3AAA 電池 / 単4形アルカリ乾電池 3本											
	电池的寿命 / 電池の寿命 连续待机时间的大致目标 / 連続待機時間の目安	250 小时 / 時間											
数据发送次数的大致目标 / データ送信回数の目安		1 万次 / 万回											

17

输出扭矩刻度对照表 (目标)



利用远程控制器进行设定 / リモートコントローラで設定

利用红外线通信和液晶显示缩短设定时间。可同步变更更多把电动螺丝刀的设定。
赤外線通信と液晶表示で設定時間を短縮。複数台の電動ドライバの設定を同時に変更可能。

配备按钮锁定功能 / キーロック機能を搭載

可通过远程控制器锁定按钮。
为了防止意外误操作, 锁定电动螺丝刀的设置变更。
リモートコントローラからのキーロックが可能です。
不意な誤操作を防止するため、電動ドライバの設定変更をロックします。



旋转速度及扭矩的设定范围 (大致目标) / 回転速度とトルクの設定範囲 (目安)

		DLV30S06	DLV45S06	DLV70S06			DLV30S12	DLV45S12			DLV30S20
旋转速度等级 回転速度レベル	旋转速度 (min ⁻¹) 回転速度	输出扭矩 (Nm) 出力トルク			旋转速度等级 回転速度レベル	旋转速度 (min ⁻¹) 回転速度	输出扭矩 (Nm) 出力トルク		旋转速度等级 回転速度レベル	旋转速度 (min ⁻¹) 回転速度	输出扭矩 (Nm) 出力トルク
Lv1	160	0.4 - 1.3	不可用/使用不可	不可用/使用不可	Lv1	300	0.4 - 0.6	不可用/使用不可	Lv1	500	0.4
Lv2	220	0.4 - 2.0	2.0 - 2.4	不可用/使用不可	Lv2	420	0.4 - 1.2	不可用/使用不可	Lv2	690	0.4 - 0.8
Lv3	280	0.4 - 2.7	2.0 - 3.5	3.8	Lv3	530	0.4 - 1.8	2.0	Lv3	880	0.4 - 1.2
Lv4	340	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	3.8 - 4.6	Lv4	640	0.4 - 2.4	2.0 - 2.6	Lv4	1,060	0.4 - 1.6
Lv5	410	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	3.8 - 5.4	Lv5	750	0.4 - 3.0	2.0 - 3.2	Lv5	1,250	0.4 - 2.0
Lv6	470	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	3.8 - 6.2	Lv6	860	0.4 - 3.0	2.0 - 3.8	Lv6	1,440	0.4 - 2.4
Lv7	530	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	3.8 - 7.0	Lv7	980	0.4 - 3.0	2.0 - 4.4	Lv7	1,630	0.4 - 2.8
Lv8	590	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	3.8 - 7.0	Lv8	1,090	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	Lv8	1,810	0.4 - 3.0
Lv9	650	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	3.8 - 7.0	Lv9	1,200	0.4 - 3.0	2.0 - 4.5	Lv9	2,000	0.4 - 3.0

*旋转速度及扭矩仅为大致目标。根据材质及螺丝钉尺寸等有所不同。并非保证值。/回転速度とトルクはあくまでも目安です。材質やねじサイズ等により異なります。保証値ではありません。

11种动作设定可保存为8个模式。/11種類の動作設定を8チャンネル分メモリできます。

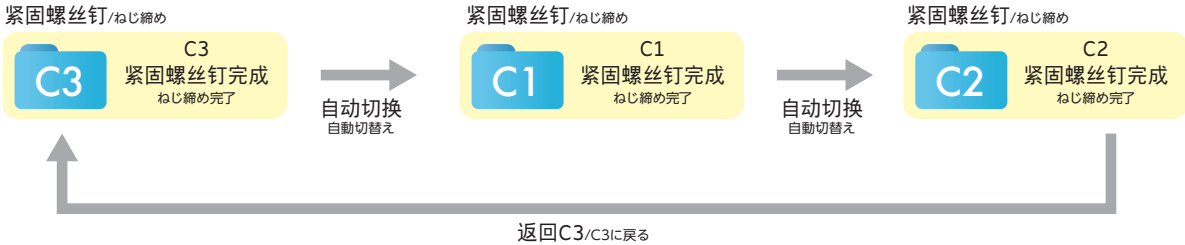
动作设定例 / 動作設定例

		模式 / チャンネル				
		C1	C2	C3	...	C8
动作设定 / 動作設定	1: 螺丝钉紧固根数 / ねじ締め本数	2根 / 本	3根 / 本	1根 / 本		4根 / 本
	2: 启动阶段的旋转速度等级 / スタートの回転速度レベル	等级2 / レベル2	等级1 / レベル1	等级1 / レベル1		等级2 / レベル2
	3: 启动阶段的旋转时间 / スタートの回転時間	0.20秒	0.30秒	0.30秒		0.20秒
	4: 中间阶段的旋转速度等级 / ミドルの回転速度レベル	等级7 / レベル7	等级9 / レベル9	等级9 / レベル9		等级9 / レベル9
	5: 中间阶段的旋转时间 / ミドルの回転時間	0.30秒	0.50秒	3.0秒		7.5秒
	6: 结束阶段的旋转速度等级 / フィニッシュの回転速度レベル	等级2 / レベル2	等级1 / レベル1	等级1 / レベル1		等级2 / レベル2
	7: 紧固螺丝钉时间 下限 / ねじ締め時間 下限	0.60秒	0.80秒	3.5秒		8.0秒
	8: 紧固螺丝钉时间 上限 / ねじ締め時間 上限	1.0秒	1.2秒	4.0秒		9.0秒
	9: 自动反转模式设定 / オートリバースモード設定	OFF	OFF	扭矩提高之后、逆转 / トルクアップ後、逆転		紧固螺丝钉时间到达下限后、逆转 / ねじ締め時間下限後、逆転
	10: 逆旋转速度等级 / 逆回転速度レベル	—	—	等级2 / レベル2		等级1 / レベル1
	11: 逆旋转时间 / 逆回転時間	—	—	0.20秒		0.30秒

自动模式切换 / 自動チャンネル切替え

可预先设定模式的切换顺序。自动切换模式。*需要利用遥控器进行设定。
あらかじめチャンネルの切替え順序を設定できます。自動的にチャンネルが切り替わります。*リモコンでの設定が必要です。

例: 设定C3→C1→C2的切换顺序 / C3→C1→C2の切替え順序を設定



自动模式切换的分配 /自動チャンネル切替えの割り当て

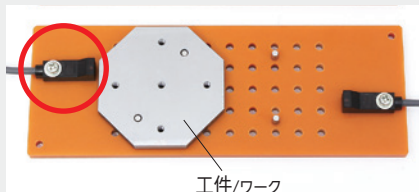
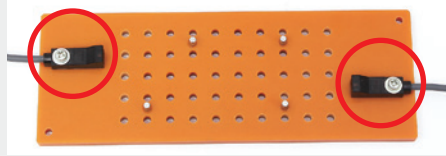
自动模式切换最多可分配4种类型的外部输入信号。/自動チャンネル切替えを、最大4/パターン外部入力信号に割り当てできます。

设定例：在2处外部输入信号上安装检测紧固螺丝钉作业工件的传感器。

设定例：2ヶ所の外部入力信号にねじ締め作業ワークを検出するセンサーを取り付けます。

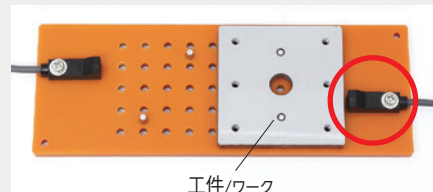
工件传感器①分配自动模式切换“C2→C1” /ワークセンサー①は自動チャンネル切替え「C2→C1」を割り当て

工件传感器②分配自动模式切换“C3→C1→C2” /ワークセンサー②は自動チャンネル切替え「C3→C1→C2」を割り当て



工件传感器①检测到工件时，调用被分配的自动模式。

ワークセンサー①がワークを検出すると割り当てされている自動チャンネルが呼び出されます。



工件传感器②检测到工件时，调用被分配的自动模式。

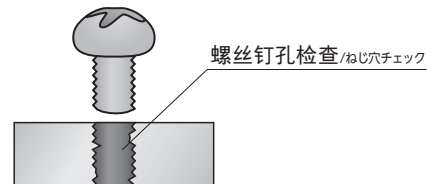
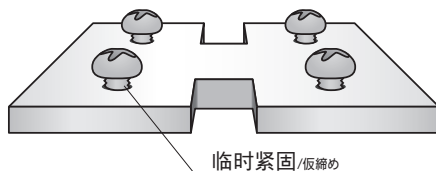
ワークセンサー②がワークを検出すると割り当てされている自動チャンネルが呼び出されます。



配备自动反转 (自动逆转) 功能 /オートリバース(自動逆転)機能を搭載

提高扭矩之后，或者到达设定时间之后自动逆转。可对临时紧固作业及螺丝钉孔检查等进行管理。

トルクアップ後、または設定時間で自動的に逆転します。仮締め作業やねじ穴チェックなどを管理できます。



附带外部输入输出信号 /外部入出力信号付き

可通过外部信号连接器进行外部信号的输入输出(PNP输出/输入)。

外部信号コネクタから、外部信号の入出力を行うことができます。(PNP出力/入力)

引脚编号 ピン番号	配线颜色 配線色	信号	输入输出 入出力
1	红	+DC24 V电源 (从外部供给) +DC24V電源(外部から供給)	
2	白	工件信号/ワーク信号	输入/入力
3	绿	复位信号/リセット信号	输入/入力
4	黄	联接/リンクイン 强制停止/強制停止	输入/入力
5	茶	OK信号	输出/出力
6	蓝/青	NG信号	输出/出力
7	灰/灰	断开联接/リンクアウト 模式切换信号/チャンネル切替え信号	输出/出力
8	橙	扭矩提高(计数)信号/トルクアップ(カウント)信号	输出/出力
9	桃	模式A/チャンネルA	输入/入力
10	紫	模式B/チャンネルB	输入/入力
11	黄绿	模式C/チャンネルC	输入/入力
12	黑	DC0 V	

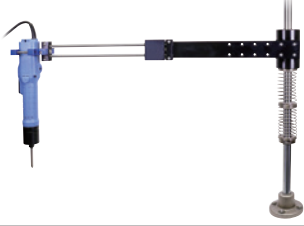
配线颜色为信号电线Ass'y (另售品) 的配线颜色。/配線色は信号ケーブルAss'y(別売品)の配線色です。

*引脚编号4与7只能选择其中之一/ピン番号4と7はどちらか一方しか選択できません。

*输入输出信号方法是PNP/入出力信号方式はPNPです。



另售品 /別売品

接地 3 芯电源线 2 m アース付き3ピン電源コード DLW9230	电源/電源 DEA0151N-AZ/DEA0241N-AZ	远程控制器/リモートコントローラ RC1000	信号电线 Ass'y/信号ケーブルAss'y DLW9090
			
	*不含电源线/電源コードは別売り	可同时设定多台电动螺丝刀 複数台の電動ドライバの設定が同時に可能	用于输入和输出外部信号 外部信号の入出力用
连接线 1.5 m/接続コード DLW9073	继电器线 0.1 m/中継コード DLW9074	橡胶手柄/ラバーグリップ DRG1000	枪式把手/ピストルグリップ DLW2300ESD
		 *没有ESD对策品。 ESD対策品ではございません。	 DLV45S/DLV70S标准配件 DLV45S/DLV70S標準付属品
连接控制器和螺丝刀 コントローラとドライバ間を接続	连接 DLW9073 和 DLW9073 DLW9073同士の接続用	用于紧固时的防滑 締め付け時の滑り止めに	用于减轻操作员疲劳感, 适合水平紧固 作業負担の低減・横からのねじ締めに
扭矩调整环盖/トルク調整リングカバー DLW5203	扭矩调整环盖/トルク調整リングカバー DLW5202	吸着套管 DLS4000系列 吸着スリーブ DLS4000シリーズ	真空捡拾器/吸着アタッチメント DLP7401-K
			 *其他对应套筒:36页参照 その他対応スリーブ:P.36参照
DLV30S标准配件 DLV30S標準付属品	DLV40S/DLV70S标准配件 DLV45S/DLV70S標準付属品	根据螺丝形状选择 ねじ形状に合わせて選択	附带套管 * 添付スリーブ DLS4220/DLS4221
螺丝刀的台座/ドライバスタンド TD06180	减震悬臂/トルクリアクションアーム DRA-SW-650 (折叠式/スイングタイプ)	减震悬臂/トルクリアクションアーム DRA-SL-650 (伸缩式/スライドタイプ)	减震悬臂/トルクリアクションアーム DRA-TS-1000 (滑杆式/テレスコープタイプ)
			
减少对工人的反作用力 作業者への反力低減	减少对工人的反作用力、垂直于工件紧固可改善工作质量 作業者への反力低減、垂直締め付け可能、品質向上に貢献		减少对工人的反作用力 作業者への反力低減
L 型头 (仅对应杠杆启动类型) L型アタッチメント (レバースタートタイプのみ対応) DLW9021	菱形凸缘护手 ひし形カップリング	凸缘护手 フランジカップリング	菱形凸缘护手 ひし形カップリング
	DLW9016	DLW9018	DLW9017
			
在垂直方向上的紧固作业 直角方向への締め付け作業に * 请使用在 2.0 Nm 以下的扭矩范围内。 2.0Nm以下で使用してください。	DLV30S用 连接/夹具安装/接続・治具取付け用	DLV45S/DLV70S用 连接/夹具安装/接続・治具取付け用	DLW9019
			

*用左螺丝安装。/取り付けは左ねじです。

*用左螺丝安装。/取り付けは左ねじです。