

高压用/高压用

平面快速接头 FF型 フラットフェイスカプラ FF型

连接面平面构造型/接続面フラット構造型 35.0MPa {357kgf/cm²} 油压配管用/油圧配管用

最高使用压力
最高使用圧力

35.0

35.0MPa
{357kgf/cm²}

阀门构造
バルブ構造



双路开关型
両路開閉型

适用流体
適用流体



工作油
作動油

流量最大提升2倍※。
由于减低液体泄漏的阀门,大流量得以实现。
※与本公司制35MPa用油压快速接头比较

- 与本公司以往产品35MPa用“350快速接头”“平面快速接头F35型”等油压快速接头相比,流量升至1.5~2倍。 ※流量的提升率因尺寸而异。
 - 采用“减低液体泄漏阀门构造”,液体泄漏几乎杜绝,空气混入也可控制在极低水平。
 - 适用于压铸机等高压且压力有变动的油压线路。
 - 插塞、套筒的连接只需按入即可One-Touch连接。
 - 充分考虑操作性、安全性,产品标准配置有套环锁扣功能,以防止由连接时的振动、冲击而造成意外脱离。
 - Rc 3/8、Rc 1/2、Rc 3/4、Rc 1已系列化。
- ※只有同等尺寸才可连接。

流量が最大で2倍※アップ。液だれ低減バルブで大流量を実現。
※当社製35MPa用油圧カプラ比

- 当社の従来品35MPa用「350カプラ」「フラットフェイスカプラF35型」などの油圧カプラと比べて1.5~2倍の流量を実現。 ※流量のアップ率はサイズによって異なります。
 - 「液だれ」がほとんどなく、「空気混入」を最小限に抑える「液だれ低減バルブ構造」を採用。
 - ダイカストマシンなど高圧力で圧力変動のある油圧回路に適応。
 - プラグ・ソケットの接続は、押し込むだけのワンタッチ接続。
 - 接続時の振動や衝撃による不意の分離を防ぐスリーブロック機能も標準装備し、作業性・安全性に配慮。
 - Rc 3/8、Rc 1/2、Rc 3/4、Rc 1でシリーズ化。
- ※接続は同サイズでのみ可能です。



规格/仕様

主体材质/本体材質	特殊钢(无电解磷镀层)/特殊鋼(無電解ニックルりんめっき)			
安装螺纹尺寸/取付ねじサイズ	Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・Rc 1			
最高使用压力 最高使用圧力	MPa {kgf/cm ² }	35.0 {357}		
密封材质/シール材質	密封材质/シール材質	表示记号/表示記号	使用温度范围/使用温度範囲	备注/備考
使用温度范围/使用温度範囲	丁腈橡胶/ニトリルゴム	NBR (SG)	-20℃~+80℃	标准材质/標準材質

推荐的最大紧固扭矩/推奨最大締付トルク

N·m {kgf·cm}

安装螺纹尺寸/取付ねじサイズ	Rc 3/8	Rc 1/2	Rc 3/4	Rc 1
扭矩值/トルク値	40 {408}	80 {816}	150 {1530}	250 {2550}

流体的流向/流体の流れ方向

流体可从套筒侧、插塞侧任何一端流入。/流体はソケット側・プラグ側のどちらからでも流せます。



互换性/互換性

尺寸不同则不可连接。/サイズが異なる場合は接続できません。

最小截面积/最小断面積

(mm²)

产品型号/製品型式	FF-3S x FF-3P	FF-4S x FF-4P	FF-6S x FF-6P	FF-8S x FF-8P
最小截面积/最小断面積	51	106	215	332

真空用途适用性/真空用途適合性

单独使用与连接时均不可用于真空用途。/単体時および接続時ともに真空用途には使用できません。

连接时的空气混入量/接続時の空気混入量

(mL)

产品型号/製品型式	FF-3S x FF-3P	FF-4S x FF-4P	FF-6S x FF-6P	FF-8S x FF-8P
空气混入量/空気混入量	0.018	0.029	0.033	0.080

因使用条件而各异。/空気混入量は使用条件によって異なります。

分离时的液体泄漏量/分離時の液だれ量

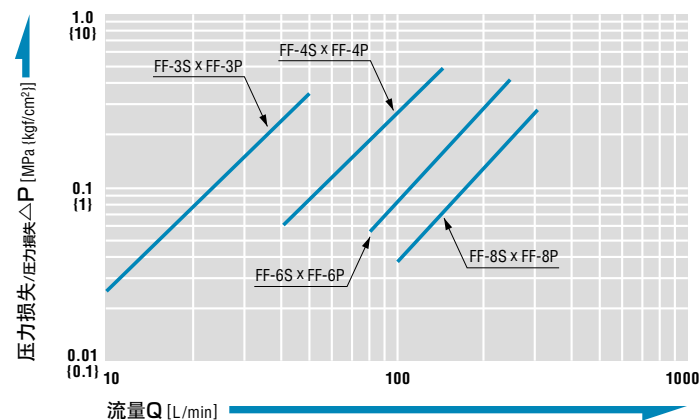
(mL)

产品型号/製品型式	FF-3S x FF-3P	FF-4S x FF-4P	FF-6S x FF-6P	FF-8S x FF-8P
液体泄漏量/液だれ量	0.009	0.023	0.031	0.110

因使用条件而各异。/液だれ量は使用条件によって異なります。

流量—压力损失特性图/流量—圧力損失特性図

[测定条件] (測定条件) ●流体名称: 工作油/流体名: 作動油 ●温度: 30℃±5℃
●动粘度/動粘度: 32×10⁻⁶m²/s ●密度: 0.87×10³kg/m³

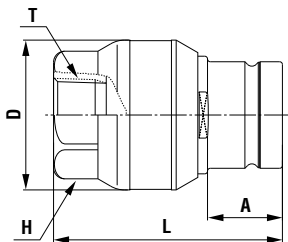


使用须知/使用上のご注意

- 在加压状态下或产生残压的状态下请勿进行连接或分离。
- 加压状態または、残圧が生じている状態で接続・分離しないでください。

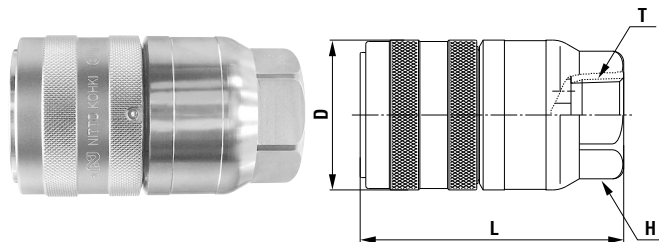
产品型号、尺寸表/製品型式・寸法表

插塞/プラグ 外螺纹安装用/おねじ取付用



产品型号 製品型式	匹配的螺纹尺寸 相手側取付ねじサイズ	质量/質量 (g)	尺寸/寸法 (mm)				
			L	φD	A	H	T
FF-3P	R 3/8	252	(66)	34	20.5	六角29	Rc 3/8
FF-4P	R 1/2	409	(74)	42	22.8	六角32	Rc 1/2
FF-6P	R 3/4	709	(82.5)	54	27	六角41	Rc 3/4
FF-8P	R 1	1314	(96.5)	66	29.5	六角54	Rc 1

套筒/ソケット 外螺纹安装用/おねじ取付用



产品型号 製品型式	匹配的螺纹尺寸 相手側取付ねじサイズ	质量/質量 (g)	尺寸/寸法 (mm)			
			L	φD	H	T
FF-3S	R 3/8	345	(71)	(35.5)	六角29	Rc 3/8
FF-4S	R 1/2	608	(84)	(44)	六角32	Rc 1/2
FF-6S	R 3/4	1053	(95)	(54)	六角41	Rc 3/4
FF-8S	R 1	1865	(109.5)	(66)	六角54	Rc 1

特长/特長

与众不同的平面构造
ひと味違うフラットフェイス

新型平面设计, 套筒端面的导圈使连接操作更简易。
连接部几乎为平面, 因此附着的泥土或灰尘可轻易擦去。

ソケット端面のガイドによって、
接続作業がより簡単になった
新フラットフェイスデザイン。
接続部がほぼ平面なので、
付着した泥やほごりなどの
拭き取りが簡単。

此高低差使连接变得更顺畅
この段差がスムーズな接続を実現

采用易于安装的六角面
取り付けしやすい六角面を採用



特长/特長

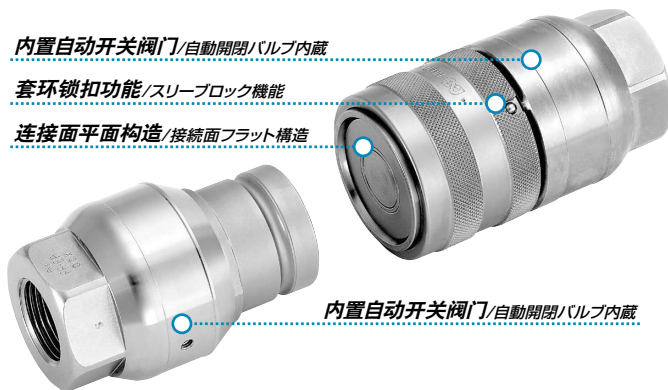
适用于压铸机、各种铸造机器、电炉、成形冲床、锻造冲压机、粉末合金冲床、射出成形机、工作机械、制铁高炉、连铸机、压延、管道铸造机、炉开关机、剥离成形机等油压配管连接部位。

ダイカストマシン・各種鑄造機・電気炉・成形プレス・鍛造プレス・粉体・合金プレス・射出成形機・工作機械・製鉄高炉・連続鑄造機・圧延・パイプ鑄造機・炉開閉機・ガラス成形機などの油圧配管接続部に適応。

内置自动开关阀门/自動開閉バルブ内蔵

套环锁扣功能/スリーブロック機能

连接面平面构造/接続面フラット構造



内置自动开关阀门/自動開閉バルブ内蔵