

# DCC0241X 用设置应用程序

## 操作说明书

# 目录

## 内容

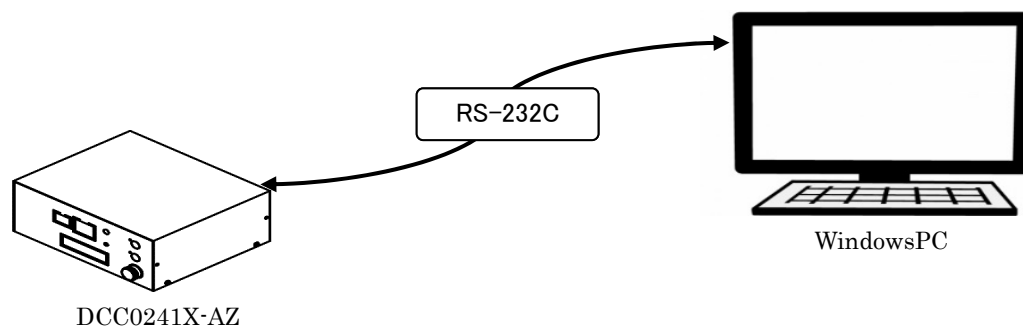
1. 引言.....	- 3 -
1-1. 概要.....	- 3 -
2. 菜单画面.....	- 4 -
2-1. 显示内容详情.....	- 5 -
3. C H 设置画面.....	- 6 -
3-1. 显示内容详情.....	- 7 -
4. C H 模式设置画面.....	- 8 -
4-1. 显示内容详情.....	- 9 -
4-2. 通道模式注册方法.....	- 10 -
5. 共用设置画面.....	- 11 -
5-1. 显示内容详情.....	- 12 -
6. 应用程序设置画面.....	- 13 -
6-1. 显示内容详情.....	- 14 -

# 1. 引言

## 1-1. 概要

DCC0241X 用设置应用程序是可通过串行通信（RS-232C）进行控制器 DCC0241X-AZ（以下简称控制器）设置的 Windows 版应用程序。

除设置之外，还可以保存/读取设置数据、从控制器获取设置。



## 2. 菜单画面

启动应用程序后最初显示的画面。

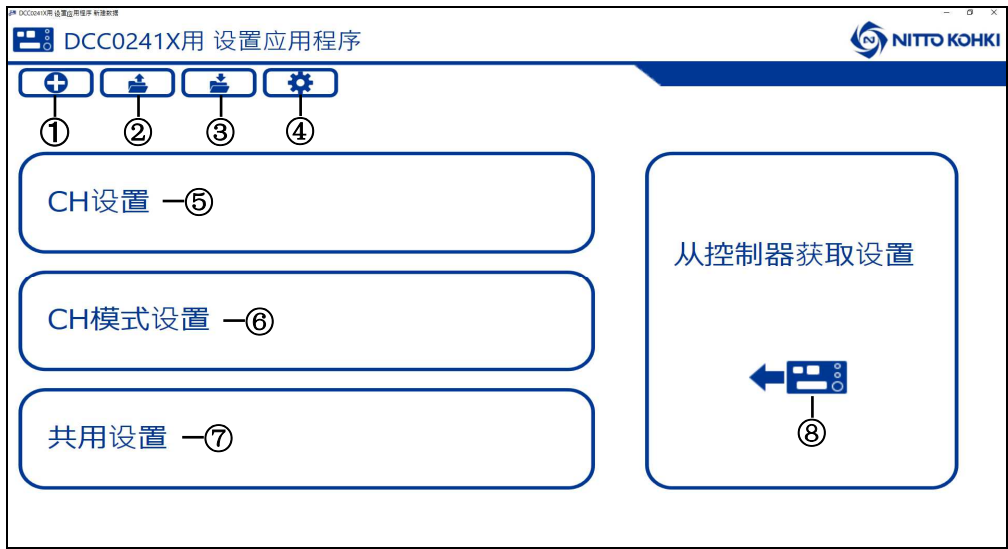
从此画面切换至各画面。

还可进行下列操作。

- 新建设置数据
- 读取设置数据文件
- 保存设置数据文件
- 从控制器获取设置数据



2 - 1 . 显示内容详情



号码	名称	详情
①	新建	新建数据（默认值）。
②	打开文件	从文件读取设置数据。
③	保存到文件	将设置数据保存到文件。
④	前往应用程序设置	切换到应用程序设置画面。
⑤	C H 设置	切换到 C H 设置画面。
⑥	C H 模式设置	切换到 C H 模式设置画面。
⑦	共用设置	切换到共用设置画面。
⑧	从控制器获取设置	从控制器获取设置数据。 通信中将显示以下画面。 <div><div>正在从控制器获取...</div><div>获取CH设置 26/781</div></div>

### 3. CH 设置画面

设置各通道的螺丝紧固条件，发送到控制器的画面。  
从列表中选择要设置的通道，在各 CH 设置栏设置螺丝紧固条件。

CH 设置

测量方法

时间

旋转信号

CH 选择

CH1

CH2

CH3

CH4

CH5

CH6

CH7

CH8

写入全部CH

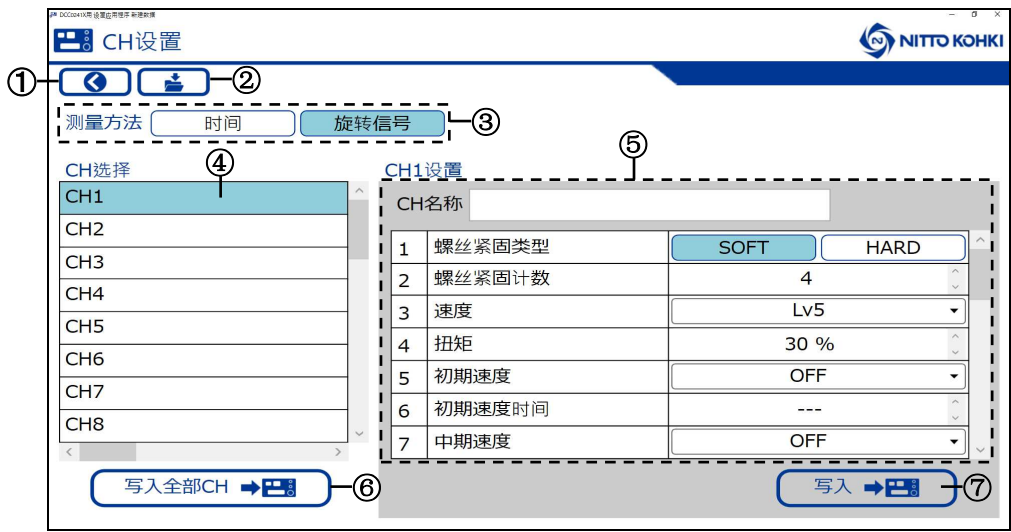
CH1 设置


CH 名称

1	螺丝紧固类型	<div>SOFT</div> <div>HARD</div>
2	螺丝紧固计数	<div>4</div>
3	速度	<div>Lv5</div>
4	扭矩	<div>30 %</div>
5	初期速度	<div>OFF</div>
6	初期速度时间	<div>---</div>
7	中期速度	<div>OFF</div>

写入

3 - 1 . 显示内容详情



号码	名称	详情						
①	返回（至菜单）	返回菜单画面。						
②	保存到文件	将设置数据保存到文件。 更改设置时，图标的颜色改变，提醒注意。 						
③	测量方法	选择初期速度、中期速度等设置时间的测量方法。						
④	C H 选择	显示通道的列表。选择要设置的通道。						
⑤	C H 设置	设置被选择通道的 C H 名称和螺丝紧固条件。 更改的设置以粗体显示。 将鼠标悬停在设置项目上则显示说明文字。 <div><table><tr><td>1</td><td>螺丝紧固类型</td><td>SOFT</td></tr><tr><td>2</td><td>螺</td><td>4</td></tr></table></div>	1	螺丝紧固类型	SOFT	2	螺	4
1	螺丝紧固类型	SOFT						
2	螺	4						
⑥	写入全部 C H	向控制器写入所有通道的设置数据。 通信中将显示以下画面。 <div><div>正在写入控制器...</div><div>写入CH设置 19/781</div></div>						
⑦	写入	向控制器发送选择中的通道设置数据。 通信中将显示以下画面。 <div><div>正在写入控制器...</div><div>写入CH设置 8/27</div></div>						

## 4. CH 模式设置画面

设置各通道模式（通道的组合注册），发送到控制器的画面。  
从列表中选择要设置的通道模式，在各 CH 模式设置栏进行设置。

CH模式设置

CH模式选择

CH模式1

CH模式2

CH模式3

CH模式4

CH模式5

CH模式6

CH模式7

CH模式8

CH模式9

写入全部CH模式

CH模式1设置

CH模式名称

结束后的移动目标

重复

1

CH1

2

3

4

5

6

7

8

CH1

CH2

CH3

CH4

CH5

CH6

CH7

CH8

CH9

CH10

CH11

CH12

CH13

CH14

CH15

CH16

CH17

CH18

CH19

CH20

CH21

CH22

CH23

CH24

CH25

CH26

CH27

CH28

CH29

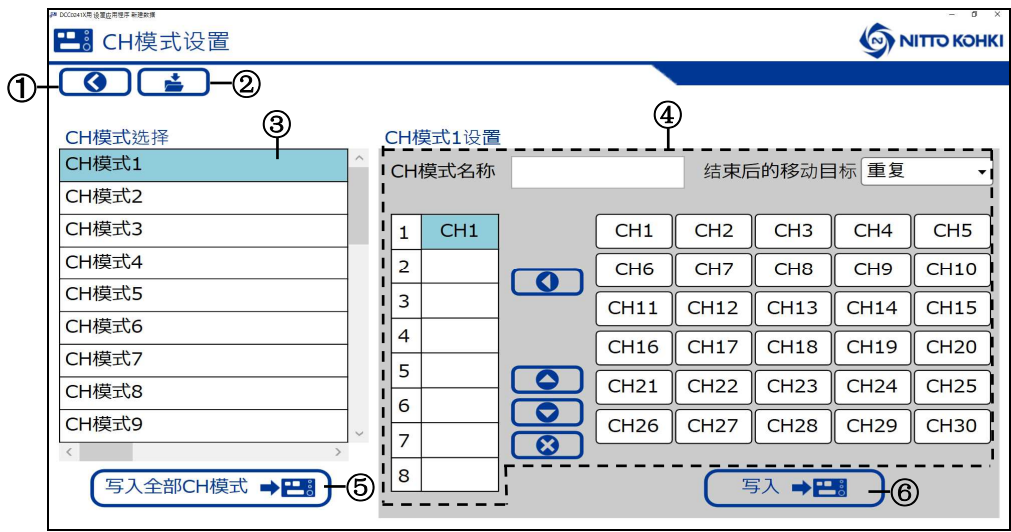
CH30

写入

- 8 -



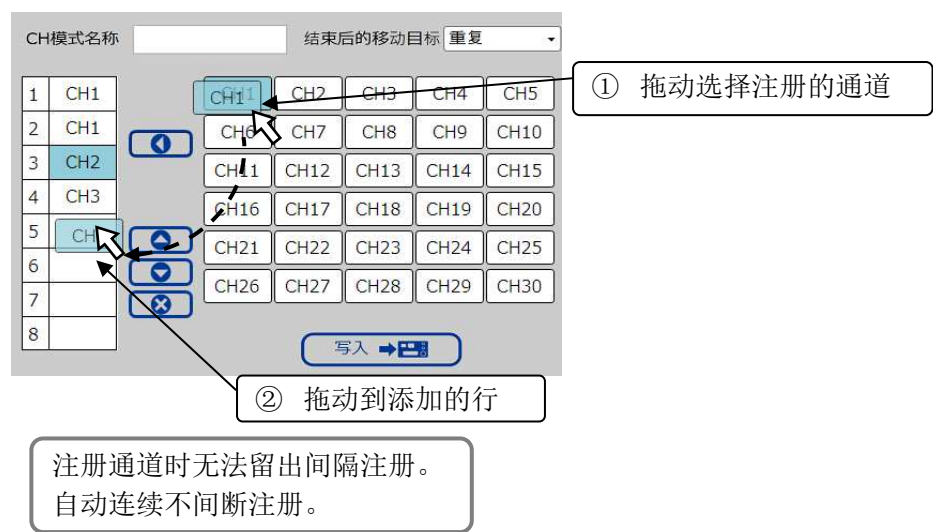
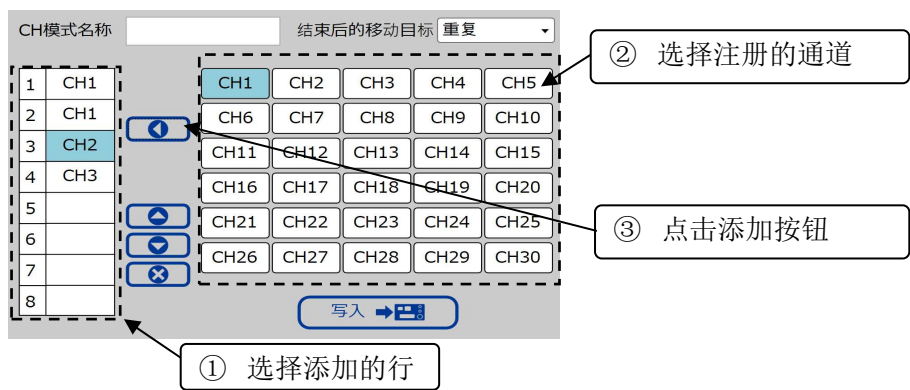
4 - 1 . 显示内容详情



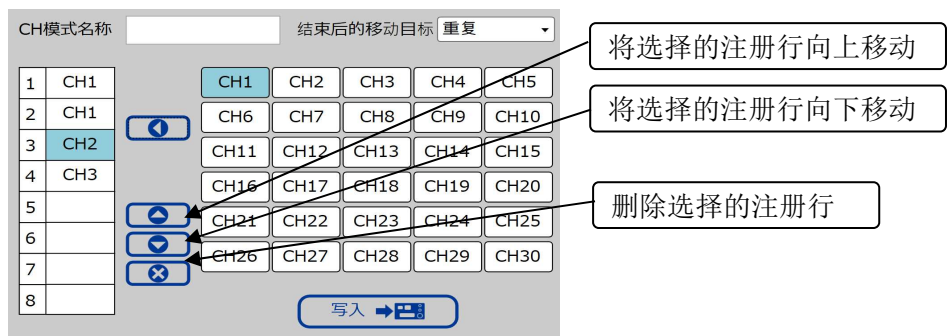
号码	名称	详情
①	返回（至菜单）	返回菜单画面。
②	保存到文件	将设置数据保存到文件。 更改设置时，图标的颜色改变，提醒注意。
③	C H 模式选择	显示通道模式的列表。 选择要设置的通道模式。
④	C H 模式设置	设置被选择通道模式的 C H 模式名称和通道注册及结束后的移动目标。 将鼠标悬停在通道上则显示通道的设置内容。 <div><div>CH1CH2</div><div>CH7</div><div>CH11CH12</div></div> <div>CH1 螺丝紧固计数: 4 SPEED: 5 扭矩: 30 % 自动反转: 关闭 螺丝刀LED: 关闭 螺丝紧固方向: 右旋螺纹</div> <p>※必须注册№ 1 。</p>
⑤	写入全部 C H 模式	向控制器发送所有通道模式的设置数据。 通信中将显示以下画面。 <div>正在写入控制器... 发送CH模式设置 3/30</div>
⑥	写入	向控制器发送选择中的通道模式设置数据。 通信中将显示以下画面。 <div>正在写入控制器... 发送CH模式设置 0/1</div>

4 - 2 . 通道模式注册方法

注册通道模式时,从右侧的通道清单选择要注册的通道,用添加按钮或拖放操作注册到左侧的No 1 ~No 8 栏。

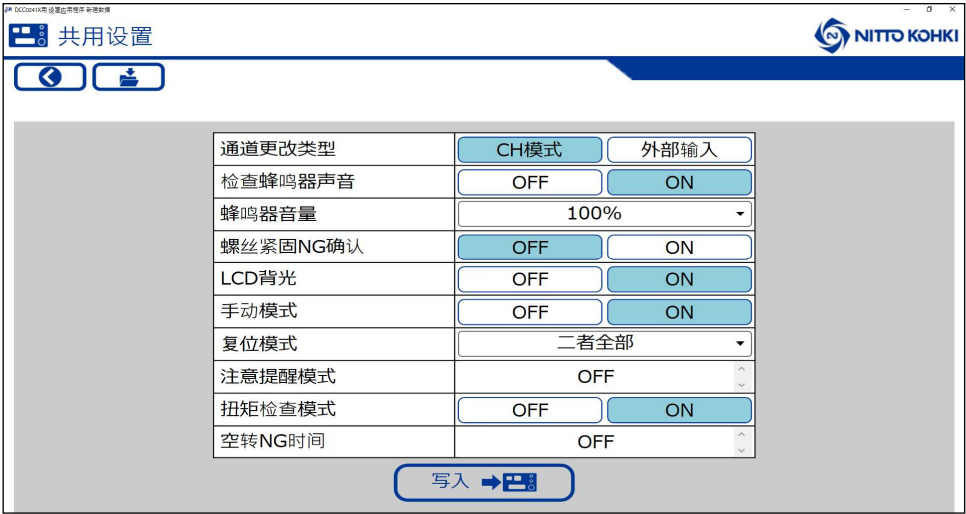


要更改注册通道的顺序, 使用上下移动按钮。  
想要删除时, 使用删除按钮。

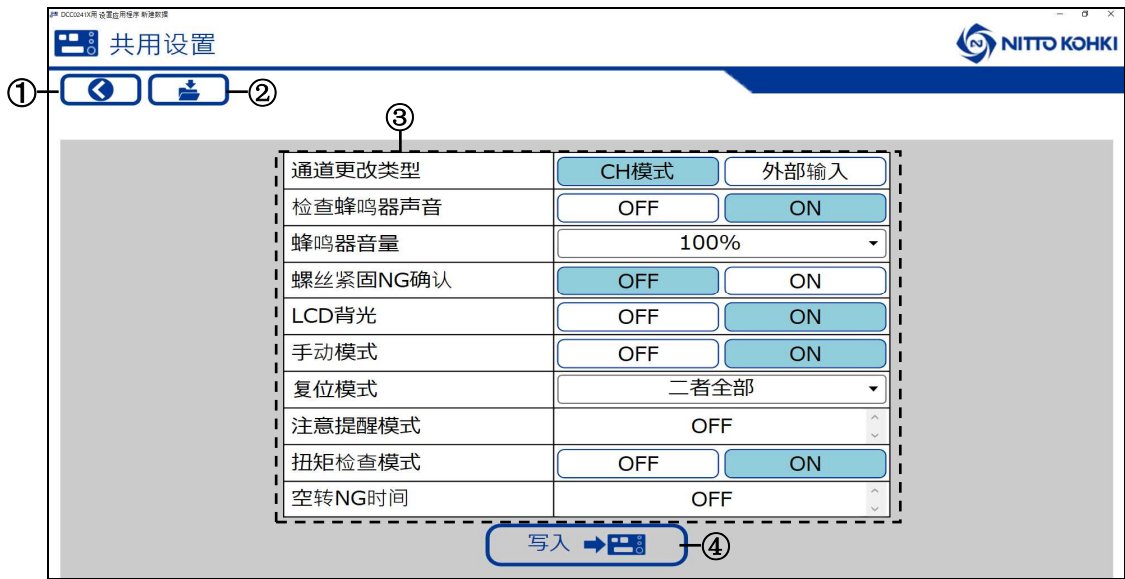



## 5. 共用设置画面

进行控制器的共用设置，并向控制器发送的画面。



5 - 1 . 显示内容详情



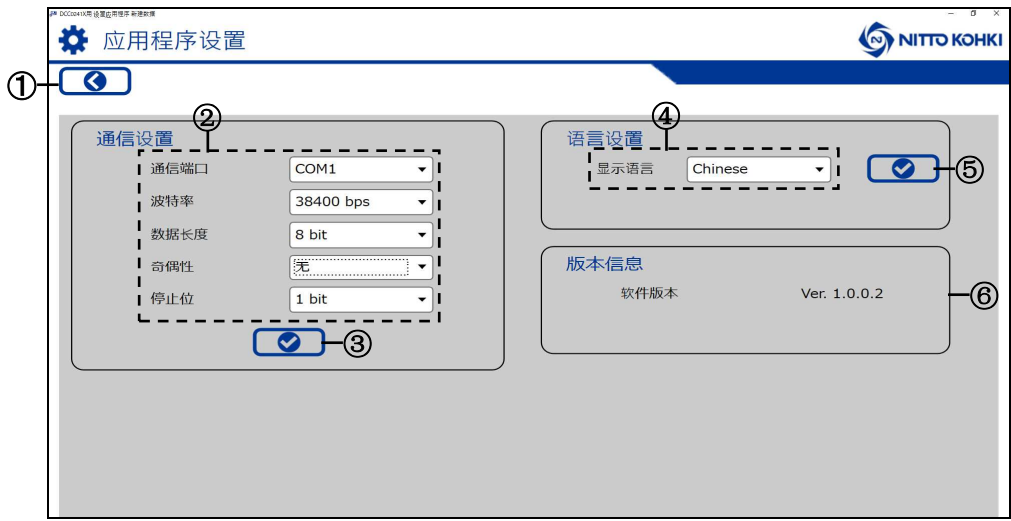
号码	名称	详情
①	返回（至菜单）	返回菜单画面。
②	保存到文件	将设置数据保存到文件。 更改设置时，图标的颜色改变，提醒注意。 
③	共用设置	进行控制器的共用设置。 更改的设置以粗体显示。 将鼠标悬停在设置项目上则显示说明文字。
④	写入	向控制器发送共用设置数据。 通信中将显示以下画面。 <div><div>正在写入控制器...</div><div><div></div></div><div>写入共用设置 2/11</div></div>

## 6. 应用程序设置画面

进行与控制器间的通信设置、语言设置等的画面。



6 - 1 . 显示内容详情



号码	名称	详情
①	返回（至菜单）	返回菜单画面。
②	通信设置	进行与控制器的通信设置(RS-232C)。 ※通信端口之外，除特殊情况请勿更改。
③	通信设置注册	保存通信设置。 更改设置时，图标的颜色改变，提醒注意。✔
④	语言设置	设置日语(Japanese) / 英语(English) / 中文(Chinese)的显示语言。
⑤	语言设置注册	保存语言设置。 更改设置时，图标的颜色改变，提醒注意。✔
⑥	版本信息	显示本应用程序的版本。